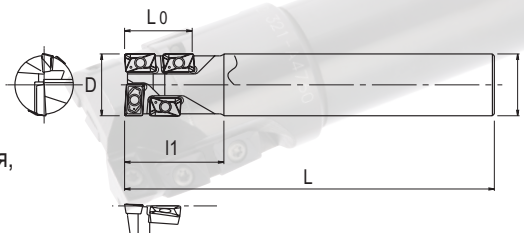


Серия Super End-Chipper. Многоцелевые фрезы SEC со сменными пластинами

- ✓ Конструкция с центральной режущей пластиной позволяет производить фрезерования с врезанием, обработку сложных фасонных поверхностей, фрезерование с осевой подачей.
- ✓ Обработка открытых и замкнутых пазов, плоскостей и карманов.
- ✓ Низкие усилия резания при большой глубине резания, высокие подачи - высокая производительность.
- ✓ Оптимальная комбинация геометрии пластины и марки твердого сплава обеспечивают высокие эксплуатационные показатели на разных операциях.



Концевые фрезы SEC

Обозначение	На складе	D, мм	L, мм	L0, мм	d, мм	l1, мм	Центральная пластина	Z	Периферийная пластина	Z	Винт	Ключ
SECM1616S16	5	16	130	16	16	50	ZDMT08T208L	1	ZPMT09T208R	3	TSW-2250	A-07SD
SECM2021S20	4	20	130	21	20	55	ZDMT100308L	1	ZCMT100308R	3	ESW-206	A-08SD
SECML2021S20	2	20	150	21	20	65						
SECL2021S20	2	20	185	21	20	75						
SECEL3334S32	2	33	300	34,5	32	50	ZPMT1604..L	1	ZPMT1604..R	3	TSW-408	A-15

Пластины режущие

Обозначение	Рис.	A, мм	B, мм	T, мм	R, мм	α	На складе		
							С покрытием		Без покрытия
							JC5015	JC5040	
ZDMT08T208L	1	6	7,9	2,78	0,8	15°	20	120	-
ZDMT08T208LP	3	6	7,9	2,78	0,8	15°	-	-	20
ZPMT09T208R	2	5,4	9	2,78	0,8	11°	20	190	-
ZPMT09T208RP	4	5,4	9	2,78	0,8	11°	-	-	20
ZDMT100308L	1	6,35	10,4	3,4	0,8	15°	10	210	-
ZDMT100308LP	3	6,35	10,4	3,4	0,8	15°	-	-	40
ZCMT100308RP	4	6,35	10,4	3,4	0,8	7°	-	-	40
ZDMT13T308L	1	7,938	12,9	3,97	0,8	15°	20	90	-
ZPMT13T308R	2	7,938	13,3	3,97	0,8	11°	20	170	-
ZPMT150408L	1	9,525	15,45	4,76	0,8	11°	20	-	-
ZPMT160408L	1	9,525	16,45	4,76	0,8	11°	20	160	-
ZPMT160408R	2	9,525	16	4,76	0,8	11°	150	300	-
ZPMT160408RP	4	9,525	16	4,76	0,8	11°	-	-	20

Рис.1 Центральная пластина

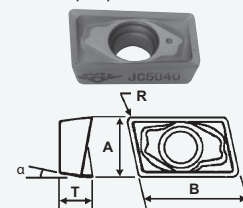
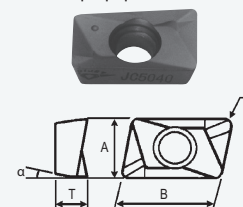


Рис.2 Периферийная пластина



Сменные полированные пластины для обработки Al

Рис.3 Центральная пластина

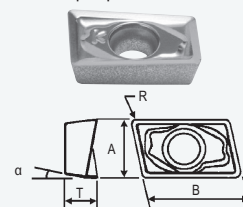


Рис.4 Периферийная пластина

